

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

Dersin Adı	Matematik		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
1	7203121	4 / 0	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Sayılar ve aritmetik işlemler		
2	Rasyonel sayılar		
3	Üslü ve köklü ifadeler		
4	Oran-orantı		
5	Basit denklemler ve çözümleri		
6	Denklem kurma problemleri		
7	Üçgenler		
8	ARA SINAV		
9	Dörtgenler ve Çokgenler		
10	Hacim ve Alan Hesapları		
11	Meslekte Hacim ve Alan Hesapları		
12	Temel Trigonometrik Bilgiler		
13	Kalıpçılık mesleğinde matematiğin kullanımı		
14	Kalıpçılık mesleğinde matematiğin kullanımı		
15	Mesleki Matematik Uygulamaları		

Dersin Adı	Fizik		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
1	7203122	4 / 0	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Birim Sistemleri		
2	Vektörler, Kuvvet ve Moment		
3	Denge ve Denge Şartları		
4	Ağırlık Merkezinin Bulunması		
5	Hareket Kanunları		
6	Hareket Kanunları		
7	İş, Güç, Enerji		
8	ARA SINAV		
9	İş, Güç, Enerji		

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

10	Isı ve Sıcaklık	
11	Isı Geçişi ve Isı Geçişi Türleri: İletim, Taşınım ve Işınım	
12	Isı Geçişi Türleri: İletim, Taşınım ve Işınım	
13	Temel Akışkan Özellikleri, Akış Türleri ve Debi Hesabı	
14	Kanal ve Borularda Akış	
15	Basınç Kaybı	

Dersin Adı	Bilgisayar Destekli Çizim -I		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
1	7203123	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Ekran düzenleme ve çizim yardımcı komutlarıyla BDÇ yazılımını çalıştırma seçeneklerini seçme		
2	Ekran görüntü ve çizim ayarlarını yapma ve BDÇ yazılımını kapatma		
3	Temel çizim komutlarını kullanarak çizim yapma ve koordinat sistemlerini kullanma		
4	Çizim komutlarını kullanarak teknik resim çizme ve çizimlere yazı ekleme		
5	Çizim komutlarını kullanarak teknik resim çizme Çizimlere yazı ekleme		
6	Düzenleme komutlarını kullanabilme		
7	Çizim elemanlarının özelliklerini değiştirme		
8	ARA SINAV		
9	Çizim elemanlarını çoğaltma		
10	Ölçülendirme ayarlamasını yapma		
11	Ölçülendirme komutlarını kullanma		
12	Ölçüleri değiştirmek, yüzey işleme işareti eklemek ve tolerans eklemek		
13	BDÇ yazılımları arasında 2B (iki boyutlu) veri transferi yapabilmek		
14	2B (iki boyutlu) veri transferi için dosya uzantılarını kullanma		
15	Çıktı alınarak tanımlanmış yazıcı seçimini yapma, çıktı almada kullanılacak kâğıt boyutunun seçimini yapma, çıktı alınacak alanı belirlemek, yazdırma ölçeğini seçebilme		

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

Dersin Adı	Temel İmalat İşlemleri-I		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
1	7203124	5 / 1	6
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Talaşlı imalat, iş kazaları ve alınacak tedbirler		
2	Temel el becerileri		
3	Temel el becerileri		
4	Talaşlı imalat tezgahlarının tanıtımı		
5	Torna tezgahı avadanlıkları ve iş parçalarının bağlanması		
6	Torna tezgahında kullanılan kesiciler ve tezgaha bağlanması		
7	Silindirik, alın ve konik tornalama işlemleri		
8	ARA SINAV		
9	Kare kesitli parçaların tornalanması ve tırtıl çekme işlemleri		
10	Kılavuz ve paftayla vida açma		
11	Freze tezgahı avadanlıkları ve iş parçalarının bağlanması		
12	Freze tezgahında kullanılan kesiciler ve tezgaha bağlanması		
13	Düzlem yüzey frezeleme, kademeli ve eğimli frezeleme		
14	Kesicilerin bilenmesi		
15	Projelerin kontrolü ve eksiklerin giderilmesi		

Dersin Adı	Teknik Resim		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
1	7203125	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Teknik resmin endüstrideki yeri ve önemi, çizim araç gereçleri, yazı ve rakamlar, çizgi ve çeşitleri		
2	Geometrik çizim yapmak		
3	Görünüş Çıkarma ve izdüşümü kavramının tanım ve sınıflandırılması		
4	İzdüşümü düzlem çeşitleri		
5	Perspektifin tanımı ve önemi		
6	Tek ve iki görünüşle ifade edilen parçaların perspektifini çizme		
7	Üç görünüşle ifade edilen parçaların perspektifi		
8	Ara sınav		
9	Ölçülendirme yapmak		

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

10	Kesit almanın tanımı ve önemi,	
11	Kesit çizimleri ve açıları, tarama ilkeleri	
12	Kesit uygulamaları	
13	Toleranslandırma	
14	Yüzey işleme işaretleri	
15	Yapım resmi çizimi	

Dersin Adı	Yabancı Dil- I		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
1	7203126	2 / 0	2
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	alphabet and meeting		
2	to be		
3	possesive pronouns		
4	there is/are		
5	countable and uncountable nouns		
6	have got/has got		
7	can/ cant		
8	ara Sınav		
9	Simple present tense		
10	present continuous tense		
11	time expressions of present continuous tense		
12	simple past tense		
13	simple past tense		
14	tense revision		
15	general revision		

Dersin Adı	Türk Dili -I		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
1	7203127	2 / 0	2
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Dil nedir? Dillerin doğuşu,		
2	Dil düşünce bağlantısı, dil kültür bağlantısı, dil toplum bağlantısı		

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

3	Dünya dilleri ve Türkçe	
4	Türk dilinin tarihçesi	
5	Ses bilgisi	
6	Türkçe kelimelerin ses özellikleri, vurgu, heceler	
7	Yapı Bilgisi. Yapım Ekleri, Çekim Ekleri	
8	Ara Sınav	
9	Kelime, A- Anlam Derecelerine Göre Kelimeler B- Anlam İlişkilerine Göre Kelimeler C- Yapı Bakımından Kelime Çeşitleri	
10	Kelime Türleri	
11	Kelime Gruplar, A- İsim tamlaması, B- Sıfat tamlaması C- Kısaltma Grupları, Ç- Unvan Grubu, D- Edat Grubu	
12	E- Bağlaç Grubu, F- Ünlem Grubu, Ğ- Tekrarlar, H- Fiilimsiler I- Sayı Grubu, İ- Birleşik fiiller	
13	Cümle, A- Cümlelerin Ögeleri	
14	B- Cümle Çeşitleri	
15	Yazım Kuralları (Noktala işaretleri, Büyük harf küçük harf, bileşik kelimeler?)	

Dersin Adı	Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi- I		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
1	7203128	2 / 0	2

HAFTA	DERS İÇERİĞİ	
1	Kavramlar ve Osmanlı-Türk Modernleşmesi	
2	Hafta Modern Avrupanın Doğuşunun hazırlayan olay-olgular, Sanayi Devrimi, Fransız Devrimi, Fransız Devriminin Avrupa dışı dünyaya etkileri ve sonuçları	
3	Avrupa ve Şark Meselesi, Erken ve Geç Kolonyalizm hareketleri, Avrupa ve Osmanlı Devleti ilişkilerinin özellikleri, Emperyalizm Çağında Osmanlı devleti ve Avrupa.	
4	Avrupada Meşrutiyet ve Anayasa Düşüncesi, Osmanlı Devletinde Aydın Muhalefeti olarak Yeni Osmanlılar, Tanzimat ve Meşrutiyet Devrinin özellikleri,	
5	I. Meşrutiyet (1876), Osmanlı İttihad ve Terakki Cemiyetinin Kuruluşu	
6	II. Meşrutiyet Devri- 1908 Devrimi, Türk Siyasî Düşünce Akımları ve Hareketleri, Balkan Savaşları ve Trablusgarb Savaşı	
7	I. Dünya Savaşı ve Osmanlı Devleti, Savaşın Sebepleri ve Sonuçları	
8	Ara Sınav	
9	Osmanlı Devletinin tasfiyesi sürecinde bu savaşın değerlendirilmesi: Şark Meselesi Bağlamında Osmanlı Devletinin Parçalanması ve Paylaşımı.	
10	Mondros Mütarekesi şartları ve Millî Mücadelenin Başlaması, Hazırlık-Örgütlenme Evresi	

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

11	Millî Mücadelede Örgütlenmenin Siyasî Boyutu olarak Erzurum ve Sivas Kongreleri	
12	Sivas Kongresi ve son Osmanlı Mebusan Meclisinin toplanması, Misak-ı Millînin Kabul ve ilânı	
13	Ankarada Türkiye Büyük Millet Meclisinin açılması, TBMM Hükümetinin kuruluşu ve Millî Mücadelenin siyasî merkezliğinin tescili, Millî Mücadelenin askerî evresi.	
14	Lozan Konferansı, Barış Andlaşmaları çerçevesinde I. Dünya Savaşı sonrası Yeni Dünya Düzeni değerlendirmesi,	
15	Lozan Andlaşması, Ankara TBMM Hükümeti ve Şark Meselesi Bağlamında Mondros Mütarekesi- Sevr Barış Andlaşması ve Lozan Andlaşmasının Karşılaştırılması	

Dersin Adı	Bilgisayar (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	ATKS
1	7203129	1/ 1	2
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Bilişim Teknolojilerine ait temel kavramların tanıtılması, bir bilgisayar sistemindeki temel donanım ve yazılım bileşenleri, işletim sisteminin amaçları.		
2	İşletim sisteminin kullanımı ve ayarlarının temel düzeyde gerçekleştirilmesi		
3	İnternet teknolojisi ve kavramları		
4	Bir kelime işlemci programının tanıtılması ve kullanımı hakkında temel bilgilerin verilmesi		
5	Kelime işlemci araç çubukları ve komutları		
6	Kelime işlemci araç çubukları ve komutları		
7	Kelime işlemci araç çubukları ve komutları		
8	Ara sınav		
9	Bir elektronik tablolama yazılımının tanıtılması ve kullanımı		
10	Bir elektronik tablolama yazılımının tanıtılması ve kullanımı		
11	Bir elektronik tablolama yazılımının tanıtılması ve kullanımı		
12	Bir elektronik tablolama yazılımının tanıtılması ve kullanımı		
13	Bir elektronik tablolama yazılımının tanıtılması ve kullanımı		
14	Bir sunu yazılımının tanıtımı ve kullanımı		
15	Bir sunu yazılımının tanıtımı ve kullanımı		

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

Dersin Adı	Ölçme Bilgisi (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
1	7203130	1 / 1	2
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Kumpaslar		
2	Mikrometreler		
3	Açı ölçümü		
4	Yüzey pürüzlülüğü ölçümü		
5	Vidaları ölçmek		
6	Dişli çarkları ölçmek		
7	Mastarlar		
8	Ara sınav		
9	Optik camlarla yüzey kontrolü		
10	Mastarlar ve optik camlarla yüzey kontrolü		
11	Şekil ve konum toleranslarının kontrolünü yapmak		
12	Şekil ve konum toleranslarının kontrolünü yapmak		
13	Boyut tolerans kontrolü yapmak		
14	Boyut tolerans kontrolü yapmak		
15	Genel Tekrar		

Dersin Adı	Malzeme Teknolojisi		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
2	7203221	3 / 0	2
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Teknik alanda kullanılan malzemeler Atomik yapı ile ilgili temel kavramlar Katılma ve ergime ile ilgili temel kavramlar		
2	Saf ve alaşım halindeki metallerin katılma ve soğuma eğrileri Katılma esnasında dendrit ve tane oluşumu Kristal kusurlar		
3	Saf metal, bileşik ve katı çözelti, alaşımlı çeliklerin standart gösterimleri		
4	Alaşımlar, katı hal dönüşümleri		
5	Demir sementit faz diyagramı		
6	Yumuşatma tavlama, normalizasyon tavlama, küreselleştirme tavlama, gerilme giderme tavlama		
7	Su verme sertleştirilmesi, menevişleme		

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

8	ARA SINAV	
9	Karbürleme, nitrürleme, alevle yüzey sertleştirme, endüksiyonla Sertleştirme	
10	Elastik, plastik deformasyon ve kırılma	
11	Çekme testi	
12	Çekme deneyi	
13	Sertlik ölçme metotları,darbe deneyi, yorulma deneyi	
14	Görsel muayene yöntemi, penetrant sıvı ile muayene yöntemi, ultrasonik muayene yöntemi	
15	X ışını ile muayene yöntemi, manyetik muayene yöntemi	

Dersin Adı	Bilgisayar Destekli Çizim -II		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
2	7203222	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Üç boyutlu çizim program komutları ve BDÇ yazılımını çalıştırma		
2	Menü ve araç çubuklarını kullanma		
3	Taslak çizim yapmak ve taslak çizim komutlarını çalıştırma		
4	Taslak ölçülendirme komutlarını kullanma		
5	Üç boyutlu katı modelleme yapmak		
6	Döndürerek katı oluşturma ve süpürerek katı oluşturma		
7	Katı modellerde aynalama		
8	Ara Sınav		
9	Üç boyutlu yüzey modelleme		
10	Üç boyutlu model montajı		
11	Üç boyutlu model montajı		
12	Üç boyutlu modelin teknik resmini oluşturma		
13	Temel görünüşün oluşturulması		
14	Yardımcı görünüşlerin oluşturulması ve görünüşlerin ölçülendirilmesi		
15	BDÇ yazılımları arası veri dönüşümleri yapmak		

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

Dersin Adı	Temel İmalat İşlemleri-II		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
2	7203223	5 / 1	3
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Vida açma için torna tezgahının, kesici takımın ve iş parçasının hazırlanması		
2	Torna tezgahında kılavuz ve paftayla vida açma		
3	Torna tezgahında üçgen ve kare vida açma		
4	Torna tezgahında trapez ve yuvarlak vida açma		
5	Uzun parçaların tornalanması		
6	Freze tezgahında bölme işlemlerinin gerçekleştirilmesi		
7	Frezede kanal açma		
8	ARA SINAV		
9	Torna ve frezede yapılan özel işlemler		
10	Taşlama işlemleri		
11	Kesici alet bileme tezgahı		
12	Hidrolik ve eksantrik pres tezgahlarının kullanımı		
13	Profil bükme aparatlarının kullanımı		
14	Montaj İşlemleri		
15	Montaj İşlemleri		

Dersin Adı	Makine Meslek Resmi		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
2	7203224	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Sökülebilir birleştirme elemanları		
2	Sökülemez birleştirme elemanları		
3	Emniyetli bağlama elemanları		
4	Hareket Elemanları		
5	Güç İletme Elemanları		
6	Montaj resim ve detay resim kavramları		
7	Montaj ve detay resmi çizmek		
8	Ara sınav		

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

9	Montaj ve montaj sırası	
10	Montaj resim ve detay resim uygulamaları	
11	Montaj resim ve detay resim uygulamaları	
12	Montaj resim ve detay resim uygulamaları	
13	Montaj resim ve detay resim uygulamaları	
14	Montaj ve detay resim antetleri	
15	Kroki çizmek	

Dersin Adı	Sac Metal Kalıpcılık Teknolojisi		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
2	7203225	3 / 1	3
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Sac-metal kalıpcılığına giriş.		
2	Kalıp elemanlarının tanıtımı		
3	Kalıpcılıkta kullanılan tezgahlar ve özellikleri		
4	Kalıpcılıkta kullanılan pres çeşitleri ve özellikleri		
5	Bant Tasarımı, Fire miktarı ve adımın bulunması		
6	Dayama Yerlerinin Bulunması, Kesme Boşluğunun Hesaplanması, Kesme Kuvvetinin Hesaplanması		
7	Zımba Ölçülerinin Hesaplanması ve Özellikleri		
8	ARA SINAV		
9	Kalıp Boyutlarının Belirlenmesi		
10	Kalıp elemanlarının üretim teknikleri		
11	Kalıpcılıkta kullanılan malzemeler ve özellikleri		
12	Kalıpcılıkta kullanılan malzemeler ve özellikleri		
13	Isıl İşlem Bilgisi		
14	Kalıp tasarımında dikkat edilmesi gereken hususlar		
15	Kalıp Yapım Resimlerinde Bulunması Gereken Özellikler.		

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ
ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

Dersin Adı	Yabancı Dil- II		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	ATKS
2	7203226	2 / 0	2
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Geçmiş Zaman ikinci bölüm olumsuzlar ve ago yapısı		
2	Geçmiş Zaman ifadeleri: on + gün/haftanın günleri ve günün bölümleri in + günün belirli zaman dilimleri /ay /mevsimler /yıl /yüzyıl at + saatler		
3	Yiyecek ve içecek Sayılabilen ve sayılamayan isimler		
4	?Severim? ve ?İsterim? yapıları: I like and Id like ve soru halleri some/any, much/many kullanımları		
5	Nazık rica ve isteklerde bulunma Can/Could I . . . ?or Can/Could you . . . ? yapıları Karşılaştırma sıfatları		
6	have got? ve ?have? yapılarının kullanımı Enlik bildiren sıfatlar		
7	Şehir ve ülkelerle ilgili kelimeler Yer-yön tarifleri		
8	Ara sınav		
9	İnsan tasfiri Şimdiki (sürekli) Zaman		
10	Kimin? (Whose is it?) sorusu ve iyelik zamirleri		
11	Kıyafet mağazasında alışveriş diyalogları Gelecek planları: Im going to Brazil and I went to Brazil.		
12	?going to? yapısının kesinlik bildiren ikinci kullanımı going to ile it, you, I, vb. kullanım		
13	Neden? Sorusuna (Why.. . ?) cevap olarak master kullanımı Sıra zarflarının (first. then, next, after that, finally). ve Neden ve Ne zaman soru kelimelerinin (Why and When?) kullanımı ?Hava nasıl?? (What is the weather like?) sorusu		
14	Teklif ve önerilerde bulunma İyi hava ile ilgili aktiviteler (go for a walk, play tennis, gardening, vb.)		
15	Tekrar		

Dersin Adı	Türk Dili- II		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	ATKS
2	7203227	2 / 0	2
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Zarfların ve edatların Türkçede kullnılış şekilleri		
2	Cümle bilgisi (Türkçede kelime grupları)		
3	Cümlelerin unsurları, cümle tahlili ve uygulaması		
4	Cümle tahlili ve uygulaması cümle teşkili		
5	Sözlü kompozisyon türleri ve uygulaması		

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

6	Konuşma planı, hazırlıklı konuşmalar	
7	Güzel konuşma kuralları	
8	Ara Sınav	
9	Kompozisyonda anlatım şekilleri ve uygulamaları	
10	Yazılı kompozisyon türleri ve uygulamaları	
11	Yazılı kompozisyon türleri ve uygulamaları (Olay yazıları)	
12	Anlatım ve cümle bozuklukları ve bunların düzeltilmesi	
13	İlmî yazıların hazırlanmasında uyulacak kurallar	
14	Edebiyat ve düşünce dünyasıyla ilgili eserlerin okunup incelenmesi ve retorik uygulamaları	
15	Metin üzerinden seçmeler	

Dersin Adı	Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi- II		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
2	7203228	2 / 0	2
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Siyasî modernleşmenin zemini ve şartlarının hazırlayıcı olarak Saltanatın Kaldırılması, Cumhuriyetin İlânı, Hilâfetin Kaldırılması: Yeni Devlet kurulurken Saltanat-Cumhuriyet ve Hilâfet Tartışmaları		
2	1920-1938 arasında Türk siyasî iklimi: Türkiye Büyük Millet Meclisindeki Siyasî Partiler, iktidar-muhalefet ilişkileri, Partiler: Cumhuriyet Halk Partisi, Terakkiperver Cumhuriyet Fırkası, Serbest Fırka		
3	1920-1938 arasında Türk siyasî iklimi: Siyasî ve toplumsal hayatın Demokratikleşmesi ve Türkiyede Çok Partili Sistemin Yerleşmesi meselesi		
4	Siyasî modernleşmenin Hukuk Boyutu, Laik Hukuk Sisteminin Kurumları, Siyasî, toplumsal, ticarî ve ekonomik hayatı düzenleyici Kanunlaştırmalar.		
5	Türk Ulus-Devletinin inşasında Eğitim Meselesi: Laik Eğitim Sistemi, Modern eğitim kurumlarının yapılanması, Türk İnkılâbında eğitim ve uluslaşma arasındaki ilişkinin özellikleri, bu yönde entellektüel ve ilmî-pedagojik tartışmaların eğitim siyasetlerine katkısı ve değeri		
6	Ulus-devlet ve millî kültür ilişkisi, Türk İnkılâbında millî kültürü besleyen ve yayan, bilimsel olarak incelenmesi amacıyla kurulan yeni kurumlar, bu kurumların yapılanmasını etkileyen iç siyasî ve sosyolojik düşünceler ve kültürel değişme üzerine entellektüel tartışmaların kültür siyasetlerine yansımaları.		
7	Ulus-devlet ve ekonomik yapının yeniden tanzimi: Yeni Türkiyede ekonomik düşünce ve uygulamalar		
8	Ara Sınav		
9	İki Savaş Arası Bağlamında Atatürk Dönemi Türk Dış Politikası (1923-1930): Avrupa ve Türkiye İlişkileri (Lozan sonrası devletlerle ikili ilişkiler çerçevesinde)		
10	İki Savaş Arası Bağlamında Türk Dış Politikası (1930-1938) Avrupa ve Türkiye İlişkileri (Kıta Avrupasında Totaliter rejimlerin değerlendirilmesi bağlamında) SSCB ve Batı Avrupa, ABD ilişkileri, Türkiye-SSCB ilişkileri Dış Siyasî ilişkilerin entellektüel ve toplum hayatına yansımaları, Matbuat ve Türk dış politikasının yorumlanması.		
11	Atatürk İlkelerinin Değerlendirilmesi		

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ
ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

12	Atatürk Sonrası Türkiye: İnönü döneminin özellikleri II. Dünya Savaşı ve Türkiye - Dış Politika II. Dünya Savaşının Türk siyasetine ve toplumsal hayatına etkileri	
13	İkinci Dünya Savaşı sonrası Türk Siyasî Hayatında Değişmelerin Karakteristikleri: Çok Partili Sistemin Kurulması, Türkiye'de 1946 Seçimleri, iktidar-muhalefet ilişkileri, Demokrat Partinin Kuruluşu	
14	Demokrat Parti İktidarı (1950-1960): Demokrat Partinin İç Siyaset uygulamaları, Demokrat Partinin Dış Siyaseti.	
15	Soğuk Savaş Döneminde Türkiye'de iç siyasî olaylar ve dış siyasî meseleler, Soğuk Savaşın Sonu: SSCB'nin Dağılması, İki Almanyanın Birleşmesi, Yugoslavyanın Parçalanmasının Türk iç-dış siyasetlerine etkileri ve yansımaları	

Dersin Adı	1.Staj (30 İş Günü)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	ATKS
2	7203220	0/0	8
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Gözlem, tasarım ve uygulama		
2	Gözlem, tasarım ve uygulama		
3	Gözlem, tasarım ve uygulama		
4	Gözlem, tasarım ve uygulama		
5	Gözlem, tasarım ve uygulama		
6	Gözlem, tasarım ve uygulama		

Dersin Adı	CNC Torna Teknolojisi		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7203321	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	1. Giriş 1.1. Nümerik Kontrol (NC) 1.1.2. Nümerik kontrollü takım tezgahları		
2	.1. Giriş 145 8.2. Kesici Uçların Kodlanması 145 8.3. Kesici Takımların (Katerlerin) Kodlanması 146 8.4. Kater Kodlarından Kesici Uç Kodunun Çıkarılması 149		
3	9.1. Giriş 155 9.2. Hidrolik Aynalar 155 9.3. Özel Bağlama Teknikleri 157		
4	11.2. CNC Tornalarda Kullanılan Koordinat Sistemleri 167 11.3. CNC Tornalarda Kullanılan G/M Kodları 170		
5	11.6. Alın Tornalama 173 11.7. Boyuna Tornalama 174 11.8. Dikine Tornalama 175		
6	11.12. Takım Uç Radyüsü Telafisi (NRC, Nose Radius Compansation) 182 11.13. Çevrimler (Cycles) 184 11.13.1. Bitirme talaşı çevrimi - G70 (Finishing Cycle) 185		
7	13.2. Boyuna kaba tornalama çevrimi - G71 (Stock Removal in Turning) 185		
8	Ara sınav		
9	11.13.4. Profil tekrarlı kaba tornalama çevrimi - G73 (Pattern Repeating Cycle) 192 11.13.5. Delik ve alın yüzeyine kanal açma çevrimi - G74 (Peck Drill/Face Grooving Cycle) 195		

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ
ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

10	11.13.6. Çap yüzeyine kanal açma çevrimi - G75 (X Direction Grooving Cycle) 196 11.13.7. Diş açma çevrimi - G76 (Thread Cutting Cycle) 197 11.13.7.1. Vida açarken kullanılacak paso sayılarının belirlenmesi 198	
11	11.14. Sabit Döngüler (Fixed Cycles) 199 11.14.1. Çap tornalama çevrimi - G90 (Turning Cycle) 200 11.14.2. Alın tornalama çevrimi - G94 (Face Turning Cycle) 201	
12	11.15. CNC Torna Endüstriyel Uygulama Örnekleri 203	
13	11.15. CNC Torna Endüstriyel Uygulama Örnekleri 203	
14	11.16. CNC Tornalarda 3. Eksen Uygulamaları 228	
15	Seri üretim için parça programlaması	

Dersin Adı	Sac Metal Kalıp Tasarımı		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7203322	4 / 2	6
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Çok adımlı Sac Metal kalıplarına genel bakış		
2	Adımlama tekniği ve örnek uygulamalar		
3	Kalıplama işlem sırasını belirleme (Kesme+Çekme+Delme Vs.), Fire miktarının tespiti,		
4	Parça bandını oluşturma, adım ve veriminin hesaplanması,		
5	Kademeli bükme ve formlama çalışmaları		
6	Progresif Şerit Yerleşim Planları Sunumları ve Tartışma ÖDEV-1		
7	Parçalı matris planlaması, Form kalıp setlerinin tasarımı		
8	ARA SINAV		
9	Dişi kesici plaka, Kılavuz plaka ve bant yolu ölçülerinin tespiti,		
10	Kalıp üretiminde işlem analizi		
11	Kalıp montajında kullanılan elemanlar. ÖDEV-2 (Kalıp Montaj Kontrolü)		
12	Kalıp Hesapları, Maliyet Hesabı, Malzeme Analizi. ÖDEV-3		
13	Çelik Malzeme Özellikleri ve Isıl İşlemleri		
14	Genel Tekrar.		
15	Proje dosyalarının kontrolü ve olası eksiklerin tespiti. Sınıf içi tartışma.		

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

Dersin Adı	Hacim Kalıp Teknolojisi		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7203323	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Plastik malzeme özellikleri		
2	Plastik malzeme özellikleri		
3	Plastik Enjeksiyon Kalıplarının Tasarımında Dikkat Edilmesi Gereken Önemli Noktalar		
4	Birden Fazla Açılmalı Kalıplar, Kalıp Çukuru ve Maçalara Verilen Açılar		
5	Dağıtıcı Kanal Çeşitleri, Giriş Çeşitleri, Yolluk Burcu ÖDEV-1		
6	Yolluk Çekme Pimi, Geri İtme Pimleri Ve İtici Pimler, Kam Sistemleri ve Çalışma Özellikleri		
7	Sıcak Yolluk Sistemleri ve Kullanım Amaçları, Hava kanalları		
8	ARA SINAV		
9	Dönüşüm Mühürleri, Markalar, İşe Uygun Malzeme Seçimi		
10	Metal enjeksiyon kalıplamada kullanılan malzemeler ÖDEV-2		
11	Metal enjeksiyon ve plastik enjeksiyon kalıplarının karşılaştırılması ÖDEV-3		
12	Şişirme ve ekstrüzyon kalıplarının genel özellikleri		
13	Doğru Kalıp Isıtma ve Soğutma Tekniğinin Uygulanması ÖDEV-4		
14	Genel tekrar		
15	Projelerin kontrolü, olası eksiklerin belirlenmesi ve sınıf içi tartışma		

Dersin Adı	Bilgisayar Destekli Üretim -I		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7203324	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Bilgisayar Destekli Tasarım (CAD), Bilgisayar Destekli Üretim (CAM) Kavramları		
2	Sketch kavramı, ölçülendirme, boss extrude, cut extrude komutları ve uygulamaları		
3	Sketch kavramı, ölçülendirme, boss revolve, cut revolve, loft, swept komutları ve uygulamaları		
4	Temel montaj komutları		
5	Katı modelden teknik resim oluşturma ve ölçülendirme		
6	Katı modelden kalıp ayırma dişi ve erkek çekirdeklerin oluşturulması		

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

7	Parçaların 2.5 eksen takımıyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi / pocket	
8	ARA SINAV	
9	Parçaların 2.5 eksen takımıyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi / contour / drill	
10	Parçaların 3 eksen takımıyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi / kaba / yarı kaba	
11	Parçaların 3 eksen takımıyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi / Finiř / Pencil cut /	
12	Parçaların 2.5-3 eksen takımıyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi genel uygulamalar	
13	Parçaların 2.5-3 eksen takımıyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi genel uygulamalar	
14	Parçaların 3 eksen takımıyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi genel uygulamalar / Post processing	
15	Parçaların 3 eksen takımıyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi genel uygulamalar ve Post Processing	

Dersin Adı	Makine Elemanları (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7203325	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Sökülemez bağlantı elemanları çeşitleri		
2	Kaynak bağlantıları ve hesapları		
3	Kaynak bağlantıları ve hesapları		
4	Lehimleme ve hesapları		
5	Yapıştırma ve hesapları		
6	Civata bağlantıları		
7	Vida, pim, perno bağlantıları		
8	ARA SINAV		
9	Perçin bağlantı elemanları		
10	Sökülebilen bağlantı elemanları çeşitleri		
11	Mil ve göbek bağlantıları		
12	Mil ve akslar		
13	Mil ve akslar		
14	Yatak elemanları		
15	Yatak elemanları		

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

Dersin Adı	Plastik Ürün Tasarımı (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7203326	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Plastiklere giriş		
2	Plastik parça özelliklerini etkileyen faktörler		
3	Dolgu ve katkıların plastik parçalardaki etkileri		
4	Plastik yapı ve özelliklerinin plastik parçalardaki etkisi		
5	Plastik malzeme seçimi		
6	Plastik malzeme seçim kriterleri		
7	Plastik parça tasarımına giriş		
8	ARA SINAV		
9	Plastik parça et kalınlıkları		
10	Plastik parçalarda keskin köşeler		
11	Plastik parça toleransları		
12	Plastik parçalarda federler		
13	Plastik parçalarda metaller		
14	Uygulama örneği 1		
15	Uygulama örneği 2		

Dersin Adı	Tersine Mühendislik (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7203327	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	3B Optik Ölçme için sistemin Kurulması		
2	Kalibrasyon yapılması		
3	Tarama yapılması		
4	Tarama yapılması		
5	Verilerin Optimize edilmesi		
6	Tersine Mühendislik		
7	Tersine Mühendislik		
8	ARA SINAV		
9	Kalite Kontrol Yapılması		

**ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)**

10	Kalite Kontrol Yapılması	
11	Yardımcı ekipmanların konumlandırılması	
12	Çekim yapılması	
13	Fotografların sayısallaştırılması	
14	Noktaların export edilmesi	
15	Genel Tekrar	

Dersin Adı	Kesici Takımlar (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7203328	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	kesici takım özellikleri		
2	malzemesine göre kesici takımlar ve özellikleri		
3	malzemesine göre kesici takımlar ve özellikleri		
4	Toz metalurjisiyle üretilen takımlar ve üretim yöntemi		
5	Torna işlemlerinde kullanılan kesici takımlar		
6	Freze tezgahında kullanılan kesici takımlar		
7	Kesici takımların bilinmesi		
8	Ara Sınav		
9	Kesici takımların ISOya göre kodlanması		
10	Kesici Takım tutucuları		
11	Kesici takım katalog incelemesi		
12	Malzemeye göre takım seçimi		
13	Kesici Takımlar ve İşleme parametreleri		
14	Genel tekrar		
15	Genel tekrar		

Dersin Adı	Mesleki İngilizce (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7203329	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Mesleki yabancı dil yeterliklerine temel teşkil edecek genel İngilizce bilgilerinin güncelleştirilerek tekrarı		
2	Mesleki yabancı dil yeterliklerine temel teşkil edecek genel İngilizce bilgilerinin		

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ
ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

	güncelleştirilerek tekrarı	
3	Makine İmalatı Alanında Sıklıkla Kullanılan Terim, Kelime ve Kavramlar	
4	Makine imalat atölyesinde kullanılan el aletleri	
5	Makine imalat atölyesinde kullanılan tezgahlar ve elemanları	
6	Sayısal Değer ve Miktarlar, Matematiksel Terimler ve Dört Temel İşlem	
7	Şekiller ve Renkler, Bir, iki ve Üç Boyutlu Şekiller, Düz ve Eğri Kenarlı Şekiller Açılar	
8	ARA SINAV	
9	Makine elemanlarının İngilizce karşılıkları	
10	Makine imalatında ve endüstriyel kalıpcılıkta kullanılan bilgisayar destekli tezgâhlar ve tezgâh elemanları	
11	Makine imalatında ve endüstriyel kalıpcılıkta kullanılan malzemeler ve ilgili teknik terimler	
12	CAD, CAM yazılımlarında kullanılan menülerin İngilizce karşılıkları	
13	Teknik resimde kullanılan araç - gereçler ve temel kavramlar	
14	Ölçülerin ifade edilmesi ve ölçü aletleri, Hidrolik ve pnömatik sistemlerde kullanılan temel kavramlar	
15	Toplam kalite yönetimi ile ilgili temel kavramlar	

Dersin Adı	Progresif Kalıp Tasarımı (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7203330	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Progresif Sac Metal kalıplarına genel bakış		
2	Adımlama tekniği ve örnek uygulamalar		
3	Kalıplama işlem sırasını belirleme (Kesme+Çekme+Delme Vs.), Fire miktarının tespiti,		
4	Parça bandını oluşturma, adım ve veriminin hesaplanması,		
5	Kademeli bükme ve formlama çalışmaları		
6	Progresif Şerit Yerleşim Planları Sunumları ve Tartışma ÖDEV-1		
7	Parçalı matris planlaması, Form kalıp setlerinin tasarımı		
8	ARA SINAV		
9	Dişi kesici plaka, Kılavuz plaka ve bant yolu ölçülerinin tespiti,		
10	Kalıp üretiminde işlem analizi		
11	Kalıp montajında kullanılan elemanlar. ÖDEV-2 (Kalıp Montaj Kontrolü)		
12	Kalıp Hesapları, Maliyet Hesabı, Malzeme Analizi. ÖDEV-3		

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

13	Çelik Malzeme Özellikleri ve Isıl İşlemleri	
14	Genel Tekrar	
15	Proje dosyalarının kontrolü ve olası eksiklerin tespiti. Sınıf içi tartışma.	

Dersin Adı	CNC Freze Teknolojisi		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7203421	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	2.1. Bilgisayar Destekli Tasarım (CAD), Bilgisayar Destekli Üretim (CAM) Kavramları 2.1.1. Bilgisayar destekli üretimin (CAM) safhaları 2.2. DNC Sisteminin Yapısı 2.2.1. DNC sisteminin avantajları		
2	3.1. Giriş 3.2. CNC Frezelerde Kullanılan Takım Tutucular 3.3. CNC Frezelerde Kullanılan Kesici Takımlar 3.3.1. Parmak frezeler 3.3.2. Tarama freze çakıları 3.3.3. Matkaplar 3.3.4. Delik genişletme takımları 3.3.5. Kanal freze takımları 3.3.6. Helis freze takımları 3.3.7. Havşa freze takımları		
3	.1. Giriş 4.2. Standart Bağlama Elemanları 4.3. Bağlama Kalıpları (Fikstürler		
4	5.1. Giriş 5.2. Kontrol Panelleri 5.2.1. FANUC kontrol ünitelerine ait kumanda panelinin fonksiyonları 5.2.2. FANUC tuş takımı (Keypad) ve monitör fonksiyonları 5.2.3. Tuş takımı ve monitör fonksiyonları ile yapılan temel işlemler		
5	6.1. Giriş 6.2. Program Referans Noktalarının Tanıtılması (PRP) 6.2.1. CNC frezelerde referans noktasının bulunmasında kullanılan yöntemler		
6	7.1.Giriş 7.2. CNC Tezgahlarda Kesici Hareket Türleri (Interpolasyon) 7.2.1. Doğrusal hareket (Lineer Interpolasyon) 7.2.2. Dairesel hareket (Circular Interplasyon) 7.3. CNC Frezelerde Temel Eksen Takımları 7.2.3. Bütünleşmiş hareketler - Döngüler (Cycles) 7.4. Mutlak Nokta Tanımlama Sistemi (Absolute Positioning) 7.5. Eklemleri (Artışlı) Nokta Tanımlama Sistemi (Incremental Positioning)		
7	7.7. CNC Programlamada Kullanılan Temel G-M Kodları 7.8. Temel G-M Kodlarının Açıklamaları 7.8.1. İlerleme hızı seçimi 7.8.2. Pozisyonlama - G00 (Rapid Traverse) 7.8.3. Lineer hareket - G01 (Lineer Interpolation) 7.8.4. Bekletme - G04 (Dwell)		
8	ara sınav		
9	7.12. Takım Çapı Telafisi (Tool Compansation)		
10	7.13. Çevrimler - Döngüler (Canned Cycles) 7.13.1. Kısa delik delme çevrimi - G81 (Drill, Center Drill Cycle) 7.13.2. Bekleme zamanlı delik delme çevrimi - G82 (Counterbore, Spotface Cycle)		
11	7.13.5. Delik genişletme döngüleri - G85/86/87/88 (Bore Cycles) 7.13.5.1. Girişte ve çıkışta talaş kaldırma - G85 (Bore in / bore out) 7.13.5.2. Girişte talaş / iş mili durdur / hızlı geri çık - G86 (Bore in / stop / rapid out)		
12	7.14. Alt Programlar 7.14.1. Alt programların tekrarlı olarak kullanılması 7.14.2. Alt programların iç içe kullanılması		
13	7.15. Eksen Takımlarının Çevrilmesi ? G68 (Axis Rotation)		
14	örnek parçaların programlanması		
15	FREZE BÖLÜM PROJESİ VE GENEL UYGULAMALAR		

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ
ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

Dersin Adı	Hacim Kalıp Tasarımı		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7203422	4 / 2	6
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Sıcak ve Soğuk yollu plastik enjeksiyon kalıplarının özellikleri		
2	Sıcak ve Soğuk yollu plastik enjeksiyon kalıplarının özellikleri		
3	Hacim kalıplarında ısıtma ve soğutma teknikleri		
4	Hareketli, döner ve yan maçalı plastik enjeksiyon kalıpları. Kılavuz Kolon (Pim) ve Burçlar		
5	Plastik üründen yola çıkarak kalıp erkek ve dişi kütükleri oluşturma		
6	Öğrencilerin oluşturdıkları dişi ve erkek kısımlarda, kalıp açılma çizgisi, çekme miktarı, maçalara verilecek açılar, yolluk, dağıtıcı ve giriş tiplerinin belirlenmesi. Sınıf tartışması ÖDEV-1		
7	Hacim Kalıbı montaj ve detay resimlerinde bulunması gereken özellikler		
8	ARA SINAV		
9	Kalıp katı modelleri sunumları ve tartışma ÖDEV-2		
10	Kalıpların parlatılması ve montaj özellikleri		
11	Plastik enjeksiyon kalıp elemanlarının üretim analizleri, kullanılacak tezgahlar. Malzemeye uygun pres seçimi		
12	Plastik Enjeksiyon makinelerini oluşturan sistemler ÖDEV-3		
13	Kalıpları plastik enjeksiyon presine bağlama özellikleri		
14	Genel Tekrar.		
15	Proje dosyalarının kontrolü. Sınıf içi tartışma.		

Dersin Adı	İş Kalıpları		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7203426	1 / 1	2
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	İş Kalıbı Örnekleri (Tanıtım)		
2	Bağlama ve iş kalıp tasarımı için yapılması gereken işlemler		
3	İş Parçasının Özelliğine Uygun Operasyon Biçimini Tespit Etme, Kalıba Kolayca Yerleştirilip Çıkarılma Şeklinin Belirlenmesi		
4	Yapılacak İşleme Uygun Kalıp Gövde Özelliklerini Belirleme, Kalıp Gövde Tutucu ve Bağlama Plakalarını Belirleme		
5	İş Parçasının Bağlantı Metodunu ve Tekniğini Belirleme		
6	Mekanik ve Hidro-Pnömatik Sistemler ile Bağlama		
7	Bağlama Sistemlerinde Kullanılan Elemanlar		

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

8	ARA SINAV	
9	Konum (Pozisyon) Belirleme Elemanlarını Seçme, Yapılan İşlemin Gözlenmesini Sağlayacak Tasarım Biçimini Belirleme	
10	Genel Tekrar	
11	Kalıp Elemanlarının Farklı Yerlerde Kullanılabilirliğini Sağlayacak Tasarım Biçimini Belirleme, malzeme özelliklerini belirleme	
12	Çelik Malzeme Özellikleri ve Isıl İşlemleri	
13	Kalıp Maliyet Analizi ve Ödev Sunumları	
14	Ödev Sunumları	
15	Ödev Sunumları	

Dersin Adı	Kalite Güvence ve Standartlar		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7203427	2 / 0	2
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Kalite Güvence Kavramı		
2	Standart ve Standardizasyon		
3	Standardın üretim ve hizmet sektöründe önemi		
4	Yönetim kalitesi ve standartları		
5	Kalite yönetim sistemi modelleri		
6	Süreç yönetim sistemi		
7	Stratejik yönetim		
8	Ara sınav		
9	Toplam Kalite Kontrol		
10	Toplam Kalite Kontrol		
11	Üretimde kalite kontrol		
12	Muayene ve örnekleme.		
13	Kaynak Yönetimi Sistemi		
14	Kontrol Diyagramları ve İstatistiksel dağılımlar		
15	Kontrol Diyagramları ve İstatistiksel dağılımlar		

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ
ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

Dersin Adı	Bilgisayar Destekli Üretim –II (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7203424	3/ 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Bilgisayar Destekli Tasarım (CAD), Bilgisayar Destekli Üretim (CAM) Kavramları		
2	Sketch kavramı, ölçülendirme, boss extrude, cut extrude komutları ve uygulamaları		
3	Sketch kavramı, ölçülendirme, boss extrude, cut extrude komutları ve uygulamaları		
4	Temel montaj komutları		
5	Katı modelden teknik resim oluşturma ve ölçülendirme		
6	Katı modelden kalıp ayırma dişi ve erkek çekirdeklerin oluşturulması		
7	Parçaların 2.5 eksen takımyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi / pocket		
8	ARA SINAV		
9	Parçaların 2.5 eksen takımyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi / pocket		
10	Parçaların 3 eksen takımyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi / kaba / yarı kaba		
11	Parçaların 3 eksen takımyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi / kaba / yarı kaba		
12	Parçaların 2.5-3 eksen takımyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi genel uygulamalar		
13	Parçaların 2.5-3 eksen takımyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi genel uygulamalar		
14	Parçaların 3 eksen takımyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi genel uygulamalar / Post processing		
15	Parçaların 3 eksen takımyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi genel uygulamalar / Post processing		

Dersin Adı	Hidrolik ve Pnömatik Sistemler (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7203425	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Hidroliğe Giriş		
2	Temel Prensipler		
3	Hidrolik Devre Elemanları ve Standart Semboller		
4	Hidrolik Devre Elemanları ve Standart Semboller		
5	Hidrolik Devre Tasarımı		
6	Hidrolik Devrede Arıza Arama ve Giderme		
7	Pnömatiğe Giriş, Fiziksel Prensipler		
8	ara sınav		

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

9	pnömatik sistem için havanın hazırlanması	
10	Pnömatik Devre Elemanları	
11	Pnömatik Devre Tasarımı	
12	Elektropnömatik Devre Tasarımı	
13	Pnömatik Devrede Arıza Arama ve Giderme	
14	Ödev Sunumları	
15	Hidrolik ve pnömatik sistem tasarımı	

Dersin Adı	Girişimcilik (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7203428	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Girişimciliğin tanımı, girişimci düşüncenin temelleri,		
2	girişimcilik süreçleri, girişimcinin işlevleri		
3	farklı ürün tasarlama becerisi ve beyin fırtınası		
4	Girişimcilikte yenilik, yenilikçiliğin ilkeleri, yenilik kültürü, yenilik türleri		
5	Girişimciliğin önündeki engeller, girişimcilikle ilgili yanlışlar, girişimcilik için gerekli koşullar		
6	İşletme gelişim aşamaları, finansal planlamanın önemi, girişimci kaynakları, sağlanan destekler		
7	İş planının kullanım amaçları, iş planının faydaları, iş planının hazırlanma ilkeleri, iş planının değerlendirilmesi		
8	Ara sınav		
9	İş planını dosya haline getirilmesi		
10	Gelişmiş ülkelerde girişimcilik, gelişmekte olan ülkelerde girişimcilik		
11	Girişimciliğin ekonomik gelişmelerdeki rolü		
12	Türkiyede girişimciliğin tarihsel süreç içinde değerlendirilmesi		
13	Türkiyede girişimcilik ve devlet teşvikleri ,		
14	Türkiyede girişimcilik ve devlet teşvikleri ,		
15	Türk girişimciliğinin genel profili Uluslar arası girişimcilik		

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

Dersin Adı	Mekanizma Tekniği (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7203429	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Mekanizmalara ilişkin temel kavramlar		
2	Çeşitli mekanizma örnekleri		
3	Mekanizma serbestlik derecesi		
4	Uzay serbestlik derecesi		
5	Mafsallık serbestlik derecesi		
6	Hareket analizi		
7	Mekanizma boyutlandırma kuralları		
8	ara sınav		
9	Dört çubuk mekanizması hareket analizi		
10	Krank biyel mekanizması hareket analizi		
11	Grashof teoremi		
12	Krank biyel mekanizmasında uzuvlar ve tam dönme şartı		
13	Krank biyel mekanizmasında uzuvlar ve tam dönme şartı		
14	Mekanizmalarda kritik bağlama açısı		
15	Mekanizmalarda kritik bağlama açısı		

Dersin Adı	İş Güvenliği (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7203430	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	İş sağlığı ve güvenliği(İSG) kavramı ve İSG nin genel olarak önemi		
2	İSG nin taraflar açısından işçiler, işverenler ve ülke ekonomisi bakımından önemi		
3	İSG nin temel ilkeleri		
4	İSG de temel kavramlar iş kazası, meslek hastalığı, işyeri hekimi, iş güvenliği uzmanı, İSGB, OSGB, tehlike sınıfı, risk değerlendirme,İSG çalışan temsilcisi vb.		
5	İSG de uluslararası mevzuat İLO ve AB düzenlemeleri		
6	Türkiyede İSG mevzuatının geçmişten günümüze tarihsel gelişimi		
7	Ulusal İSG konseyi, ulusal İSG politikası ve kurumsal yapı		
8	İşyerinde İSG organizasyonu: Genel çerçeve, işverenin genel yükümlülükleri ve risk değerlendirmesi		

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ
ENDÜSTRİYEL KALIPÇILIK PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

9	ARA SINAV	
10	Çalışanların bilgilendirilmesi, eğitimi ve görüşlerinin alınması	
11	İş güvenliği uzmanı ve işyeri hekimi görevlendirme ve İSG Kurulu oluşturma	
12	İSGB ve OSGB	
13	İSG yönünden çalışanın hak ve yükümlülükleri	
14	İSG yönünden işverenin hakları	
15	İSG yönünden teftiş, sonuçları ve idari yaptırımlar	

Dersin Adı	2.Staj (30 İş Günü)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	ATKS
4	7203423	0/0	8
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	İş yerini tanımak, yapılan işler hakkında bilgi edinmek		
2	İş yeri uygulamalarının planlanmasını ve iş akışını öğrenmek		
3	İş uygulamalarını incelemek		
4	İş uygulamalarını incelemek ve uygulamalara katılmak		
5	İş uygulamalarını incelemek ve uygulamalara katılmak		
6	İş uygulamalarını incelemek, uygulamalara katılmak ve yapılan çalışmaları rapor etmek		