



T.C.

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)



Dersin Adı	Matematik		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
1	7201121	4 / 0	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Sayılar ve aritmetik işlemler		
2	Rasyonel sayılar		
3	Üslü ve köklü ifadeler		
4	Oran-orantı		
5	Basit denklemler ve çözümleri		
6	Denklem kurma problemleri		
7	Üçgenler		
8	ARA SINAV		
9	Dörtgenler ve Çokgenler		
10	Hacim ve Alan Hesapları		
11	Meslekte Hacim ve Alan Hesapları		
12	Temel Trigonometrik Bilgiler		
13	Mesleğinde matematiğin kullanımı		
14	Mesleğinde matematiğin kullanımı		
15	Mesleki Matematik Uygulamaları		

Dersin Adı	Fizik		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
1	7201122	4 / 0	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Birim Sistemleri		
2	Vektörler, Kuvvet ve Moment		
3	Denge ve Denge Şartları		
4	Ağırlık Merkezinin Bulunması		
5	Hareket Kanunları		
6	Hareket Kanunları		
7	İş, Güç, Enerji		
8	ARA SINAV		
9	İş, Güç, Enerji		



T.C.

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

10	Isı ve Sıcaklık	
11	Isı Geçişi ve Isı Geçişi Türleri: İletim, Taşınım ve Işınım	
12	Isı Geçişi Türleri: İletim, Taşınım ve Işınım	
13	Temel Akışkan Özellikleri, Akış Türleri ve Debi Hesabı	
14	Kanal ve Borularda Akış	
15	Basınç Kaybı	

Dersin Adı	Bilgisayar Destekli Çizim- I		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
1	7201123	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	BDÇ yazılımları arasında 2B (iki boyutlu) veri transferi yapabilme		
2	Ekran düzenleme ve çizim yardımcı komutlarıyla BDÇ yazılımını çalıştırma seçeneklerini seçme		
3	Ekran görüntü ve çizim ayarlarını yapma ve BDÇ yazılımını kapatma		
4	Temel çizim komutlarını kullanarak çizim yapma ve koordinat sistemlerini kullanma		
5	Temel çizim komutlarını kullanarak çizim yapma ve koordinat sistemlerini kullanma		
6	Çizim komutlarını kullanarak teknik resim çizme Çizimlere yazı ekleme		
7	Düzenleme komutlarını kullanabilme		
8	ARA SINAV		
9	Çizim elemanlarının özelliklerini değiştirme		
10	Çizim elemanlarını çoğaltma		
12	Ölçülendirme ayarlamasını yapma		
12	Ölçülendirme komutlarını kullanma		
13	Ölçüleri değiştirmek, yüzey işleme işareti eklemek ve tolerans ekleme		
14	2B (iki boyutlu) veri transferi için dosya uzantılarını kullanma		
15	Çıktı alınarak tanımlanmış yazıcı seçimini yapma, çıktı almada kullanılacak kâğıt boyutunun seçimini yapma, çıktı alınacak alanı belirlemek, yazdırma ölçeğini seçebilme		



T.C.



**SELÇUK ÜNİVERSİTESİ**

**ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ**  
**MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)**

Dersin Adı	Temel İmalat İşlemleri-I		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
1	7201124	5 / 1	6
<b>HAFTA</b>	<b>DERS İÇERİĞİ</b>		
1	Talaşlı imalat, iş kazaları ve alınacak tedbirler		
2	Temel el becerileri		
3	Temel el becerileri		
4	Talaşlı imalat tezgahlarının tanıtımı		
5	torna tezgahı avadanlıkları ve iş parçalarının bağlanması		
6	Torna tezgahında kullanılan kesiciler ve tezgaha bağlanması		
7	Silindirik, alın ve konik tornalama işlemleri		
8	Ara sınav		
9	Kare kesitli parçaların tornalanması ve tırtıl çekme işlemleri		
10	kılavuz ve paftayla vida açma		
11	Freze tezgahı avadanlıkları ve iş parçalarının bağlanması		
12	Freze tezgahında kullanılan kesiciler ve tezgaha bağlanması		
13	Düzlem yüzey frezeleme, kademeli ve eğimli frezeleme		
14	freze tezgahında kanal açma		
15	Kesicilerin bilenmesi		

Dersin Adı	Teknik Resim		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
1	7201125	3 / 1	4
<b>HAFTA</b>	<b>DERS İÇERİĞİ</b>		
1	Teknik resmin endüstrideki yeri ve önemi, çizim araç gereçleri, yazı ve rakamlar, çizgi ve çeşitleri		
2	Geometrik çizim yapmak		
3	Görünüş Çıkarma ve izdüşümü kavramının tanım ve sınıflandırılması		
4	İzdüşümü düzlem çeşitleri		
5	Perspektifin tanımı ve önemi		
6	Tek ve iki görünüşle ifade edilen parçaların perspektifini çizme		
7	Üç görünüşle ifade edilen parçaların perspektifi		
8	Arasınav		



T.C.

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)



9	Ölçülendirme yapmak	
10	Kesit almanın tanımı ve önemi,	
11	Kesit çizgileri ve açıları, tarama ilkeleri	
12	Kesit uygulamaları	
13	Toleranslandırma	
14	Yüzey işleme işaretleri	
15	Yapım Resmi çizimi	

Dersin Adı		Yabancı Dil- I	
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
1	7201126	2 / 0	2
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	alphabet and meeting		
2	to be		
3	posessive pronouns		
4	there is/ there are		
5	have got/ has got		
6	countable and uncountable nouns		
7	can/ cant		
8	Ara Sınav		
9	adverbs of frequency		
10	present continuous tense		
11	time expressions of present continuous tense		
12	simple present tense vs present continuous tense		
13	past tense		
14	past tense		
15	revision		



T.C.



**SELÇUK ÜNİVERSİTESİ**

**ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ**  
**MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)**

Dersin Adı	Türk Dili -I		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
1	7201127	2 / 0	2
<b>HAFTA</b>	<b>DERS İÇERİĞİ</b>		
1	Dil nedir? Dillerin doğuşu,		
2	Dil düşünce bağlantısı, dil kültür bağlantısı, dil toplum bağlantısı		
3	Dünya dilleri ve Türkçe		
4	Türk dilinin tarihçesi		
5	Ses bilgisi		
6	Türkçe kelimelerin ses özellikleri, vurgu, heceler		
7	Yapı Bilgisi. Yapım Ekleri, Çekim Ekleri		
8	Ara Sınav		
9	Kelime, A- Anlam Derecelerine Göre Kelimeler B- Anlam İlişkilerine Göre Kelimeler C- Yapı Bakımından Kelime Çeşitleri		
10	Kelime Türleri		
11	Kelime Gruplar, A- İsim tamlaması, B- Sıfat tamlaması C- Kısaltma Grupları, Ç- Unvan Grubu, D- Edat Grubu		
12	E- Bağlaç Grubu, F- Ünlem Grubu, Ğ- Tekrarlar, H- Fiilimsiler I- Sayı Grubu, İ- Birleşik fiiller		
13	Cümle, A- Cümlenin Ögeleri		
14	B- Cümle Çeşitleri		
15	Yazım Kuralları (Noktala işaretleri, Büyük harf küçük harf, bileşik kelimeler?)		

Dersin Adı	Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi- I		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
1	7201128	2 / 0	2
<b>HAFTA</b>	<b>DERS İÇERİĞİ</b>		
1	Türk İnkılap Tarihi ve Atatürkçülük dersini okumanın amacı ve o dönemi ilgilendiren kavramların tanımı (İnkılap, İhtilal, Islahat, Tekamül , Batılılaşma vs. gibi )		
2	Osmanlı İmparatorluğunun yıkılış nedenleri ve yıkılışının nedenlerinin açıklanması.		
3	Osmanlı imparatorluğunda devletin yıkılmaması için yapılan yenileşme hareketleri ve izahı		
4	Osmanlı İmparatorluğunda demokratikleşme ve cumhuriye giden yol (Senedi İttifak, Tanzimat Fermanı, Islahat Fermanı 1.ve II Meşrutiyet hareketleri).		
5	Osmanlı İmparatorluğunda meydan gelen düşünce akınları ve izahı (Osmanlıcılık, Türkçülük, İslamcılık, Batıcılık)		



ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

6	Osmanlı tarihinde azınlıkların faaliyetleri özellikle Ermeni meselesinin ortaya çıkışının ve bu güne olan yansımaları	
7	Birinci Dünya savaşının çıkış nedenleri ve Osmanlı Devletinin savaşa katılımı	
8	ARA SINAV	
9	- Mondros ateşkes anlaşması hükümlerinin uygulanması ve Türkiye'ye yönelik tehditler açısından değerlendirilmesi	
10	İşgaller karşısında memleketin durumu ve Mustafa Kemal Paşanın tepkisi	
11	Mustafa Kemal Paşanın Samsun'a çıkması düşüncesinin uygulamaya başlaması ordu ve mülki idare ile temas kurması. Milli mücadele için atılan ilk adımlar: Amasya Genelgesi Erzurum ve Sivas Kongreleri ve bu kongrelerin milli mücadele içindeki yeri ve önemi	
12	Kuvayı Milliye ve Misakı Milli teşkilatlarının kurulmaları ve meydana gelen siyasi gelişmeler.	
13	TBMM açılması ve istiklal savaşı yönetimini eline alması	
14	Milli mücadele de TBMM karşı meydana gelen isyanlar (I ve II. Bozkır İsyanları, Yozgat İsyanları, Bolu ve Düzce isyanları ve diğerleri)	
15	Değerlendirme haftası	

Dersin Adı	Bilgisayar (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	ATKS
1	7201129	1 / 1	2
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Bilişim Teknolojilerine ait temel kavramların tanıtılması, bir bilgisayar sistemindeki temel donanım ve yazılım bileşenleri, işletim sisteminin amaçları.		
2	İşletim sisteminin kullanımı ve ayarlarının temel düzeyde gerçekleştirilmesi		
3	İnternet teknolojisi ve kavramları		
4	Bir kelime işlemci programının tanıtılması ve kullanımı hakkında temel bilgilerin verilmesi		
5	Kelime işlemci araç çubukları ve komutları		
6	Kelime işlemci araç çubukları ve komutları		
7	Kelime işlemci araç çubukları ve komutları		
8	Ara sınav		
9	Bir elektronik tablola yazılımının tanıtılması ve kullanımı		
10	Bir elektronik tablola yazılımının tanıtılması ve kullanımı		
11	Bir elektronik tablola yazılımının tanıtılması ve kullanımı		
12	Bir elektronik tablola yazılımının tanıtılması ve kullanımı		
13	Bir elektronik tablola yazılımının tanıtılması ve kullanımı		



T.C.



**SELÇUK ÜNİVERSİTESİ**  
**ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ**  
**MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)**

14	Bir sunu yazılımının tanıtımı ve kullanımı	
15	Bir sunu yazılımının tanıtımı ve kullanımı	

Dersin Adı	Ölçme Bilgisi (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	ATKS
1	7201130	1 / 1	2
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Kumpaslar		
2	Mikrometreler		
3	Açı Ölçümü		
4	Yüzey Pürüzlülüğü ölçümü		
5	Vidaları ölçmek		
6	Dişli Çarkları ölçmek		
7	Masterlar		
8	Ara Sınav		
9	Optik Camlarla Yüzey kontrolü yapmak		
10	Masterlar ve Optik Camlarla yüzey kontrolü yapmak		
11	Şekil ve Konum toleransının kontrolünü yapmak		
12	Şekil ve Konum toleransının kontrolünü yapmak		
13	Boyut tolerans kontrolü yapmak		
14	Boyut tolerans kontrolü yapmak		
15	Genel Tekrar		

Dersin Adı	Malzeme Teknolojisi		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
2	7201221	3 / 0	2
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Teknik alanda kullanılan malzemeler Atomik yapı ile ilgili temel kavramlar Katılaşma ve ergime ile ilgili temel kavramlar		
2	Saf ve alaşım halindeki metallerin katılaşma ve soğuma eğrileri, Kristal kusurlar		
3	Saf metal, bileşik ve katı çözelti, Alaşımli çeliklerin standart gösterimleri		
4	Alaşımli katı hal dönüşümleri		
5	Demir sementit faz diyagramı		



T.C.

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)



6	Yumuşatma tavı Normalizasyon tavı Küreselleştirme tavı Gerilme giderme tavı	
7	Su verme sertleştirilmesi, Menevişleme	
8	ARA SINAV	
9	Karbürleme, nitrürleme , alevle yüzey sertleştirme, endüksiyonla sertleştirme	
10	Elastik, plastik deformasyon ve kırılma	
11	Çekme testi	
12	Çekme deneyi	
13	Sertlik ölçme metotları, darbe deneyi,yorulma deneyi	
14	Görsel muayene yöntemi ,penetrant sıvı ile muayene yöntemi, ultrasonik muayene yöntemi	
15	X ışını ile muayene yöntemi ,manyetik muayene yöntemi	

Dersin Adı	Bilgisayar Destekli Çizim- II		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
2	7201222	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Üç boyutlu çizim program komutları ve BDC yazılımını çalıştırma		
2	Menü ve araç çubuklarını kullanma		
3	Taslak çizim yapmak ve taslak çizim komutlarını çalıştırma		
4	Taslak ölçülendirme komutlarını kullanma		
5	Üç boyutlu katı modelleme yapmak		
6	Döndürerek katı oluşturma ve süpürerek katı oluşturma		
7	Katı modellerde aynalama		
8	ARA SINAV		
9	Üç boyutlu yüzey modelleme		
10	Üç boyutlu model montajı		
11	Üç boyutlu model montajı		
12	Üç boyutlu modelin teknik resmini oluşturma		
13	Temel görünüşün oluşturulması		
14	Yardımcı görünüşlerin oluşturulması ve görünüşlerin ölçülendirilmesi		
15	BDC yazılımları arası veri dönüşümleri yapmak		





T.C.

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

Dersin Adı	Temel İmalat İşlemleri - II		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
2	7201223	5 / 1	6
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Vida açma için torna tezgahının, kesici takımın ve iş parçasının hazırlanması		
2	Torna tezgahında kılavuz ve paftayla vida açma		
3	Torna tezgahında üçgen ve kare vida açma		
4	Torna tezgahında trapez ve yuvarlak vida açma		
5	Tornada yay sarma		
6	Uzun parçaların tornalanması		
7	Torna kesicilerinin bilenmesi		
8	ara sınav		
9	Üniversal freze tezgahını yatay veya dikey hale getirme		
10	Freze tezgahının bölme işlemleri için hazırlanması		
11	Freze tezgahında bölme işlemlerinin gerçekleştirilmesi		
12	Frezede kanal açma		
13	Torna ve freze tezgahlarında komparatörün kullanımı		
14	Torna ve frezede yapılan özel işlemler		
15	Torna ve frezede yapılan özel işlemler		

Dersin Adı	Makine Meslek Resmi		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
2	7201224	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Sökülebilir birleştirme elemanları		
2	Sökülemez birleştirme elemanları		
3	Emniyetli bağlama elemanları		
4	Hareket Elemanları		
5	Güç İletme Elemanları		
6	Montaj resim ve detay resim kavramları		
7	Montaj ve detay resmi çizmek		
8	Ara Sınav		



T.C.

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)



9	Montaj ve montaj sırası	
10	Montaj resim ve detay resim uygulamaları	
11	Montaj resim ve detay resim uygulamaları	
12	Montaj resim ve detay resim uygulamaları	
13	Montaj resim ve detay resim uygulamaları	
14	Montaj ve detay resim antetleri	
15	Kroki çizmek	

Dersin Adı	Yabancı Dil- II		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	ATKS
2	7201225	2 / 0	2
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	The Alphabet and meeting		
2	To be		
3	possesive pronoun		
4	there is/are		
5	countable and uncountable nouns		
6	have got/ has got		
7	can/cant		
8	Ara Sınav		
9	Simple Present Tense		
10	present continous		
11	time expressions of present continuous		
12	simple present tense or pr. continuous tense		
13	simple past tense		
14	time expressions of simple past tense		
15	revision		

Dersin Adı	Türk Dili -II		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
2	7201226	2 / 0	2
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Zarfların ve edatların Türkçede kullanılış şekilleri		
2	Cümle bilgisi (Türkçede kelime grupları)		
3	Cümlelerin unsurları, cümle tahlili ve uygulaması		
4	Cümle tahlili ve uygulaması cümle teşkili		
5	Sözlü kompozisyon türleri ve uygulaması		
6	Konuşma planı, hazırlıklı konuşmalar		
7	Güzel konuşma kuralları		
8	Ara Sınav		
9	Kompozisyonda anlatım şekilleri ve uygulamaları		
10	Yazılı kompozisyon türleri ve uygulamaları		
11	Yazılı kompozisyon türleri ve uygulamaları (Olay yazıları)		
12	Anlatım ve cümle bozuklukları ve bunların düzeltilmesi		
13	İlmî yazıların hazırlanmasında uyulacak kurallar		
14	Edebiyat ve düşünce dünyasıyla ilgili eserlerin okunup incelenmesi ve retorik uygulamaları		
15	Metin örnekleri ve tahlili		

Dersin Adı	Atatürk İlkeleri ve İnkılap Tarihi -II		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
2	7201227	2 / 0	2
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Ulusal Ordunun Kurulması (Kuva-yı Milliye, Düzenli Ordu) . Güney ve Güney Doğu Cephesi		
2	Doğu Cephesi (TBMM - Sovyet Rusya İlişkisi, Ermeni Sorunu Ermenilerle yapılan Savaşlar, TBMM - Gürcistan ilişkisi)		
3	Batı Cephesi (I. Ve II. İnönü Savaşları, Kütahya - Eskişehir Muharebesi) Sakarya Meydan Savaşı, Büyük Taarruz		
4	Ulusal Mücadelenin Toplumsal, Parasal ve Silah Kaynakları Mudanya Ateşkes Antlaşması, Saltanatın Kaldırılması		
5	Lozan Konferansı. Lozan Barışı, II. TBMMnin açılması		
6	Türk İnkılâp Hareketleri (Siyasal İnkılâplar) Cumhuriyet Döneminin ilk Siyasal Partileri, İzmir Suikastı, Menemen Olayı		



T.C.

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)



7	Hukuk İnkılâbı Eğitim ve Kültür İnkılâbı (Cumhuriyet Döneminde Eğitim)	
8	Ara Sınav	
9	Ekonomik Alandaki Düzenlemeler. Milli Ekonomi Oluşturma Çalışmaları	
10	Atatürk Döneminde Türkiye Cumhuriyetinin Dış Politikası 1923 - 1932 Dönemi Dış Politikası Olayları	
11	1932 - 1939 Dönemi Dış Politika Olayları. Atatürk Dönemi Dış Politikasının Özellikleri	
12	II. Dünya Savaşı ve Türkiye. II. Dünya Savaşının Türkiye Açısından Sonuçları	
13	Atatürk İlkeleri (Cumhuriyetçilik, Milliyetçilik) Atatürk İlkeleri (Halkçılık, Lâiklik)	
14	Atatürk İlkeleri (Devletçilik, Devrimcilik) Atatürkün Bütünleyici İlkeleri	
15	Tüm Konu Başlıkları Kısa değerlendirme	

Dersin Adı	1.Staj (30 İş Günü)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	ATKS
2	7201220	0 / 0	8
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Çalışma ortamının tanınması ve işleyişinin kavranması		
2	Üretim faaliyetlerinin izlenip uygulanması		
3	Üretim faaliyetlerinin izlenip uygulanması		
4	Üretim faaliyetlerinin izlenip uygulanması		
5	Üretim faaliyetlerinin izlenip uygulanması		
6	Üretim faaliyetlerinin izlenip uygulanması		

Dersin Adı	CNC Torna Teknolojisi		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7201321	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	CNC torna tezgahının tanıtılması		
2	Takım çeşitleri ve seçimi		
3	Kordinat sistemleri		
4	G ve M kodları		
5	Basit parçaların programlanması		
6	Kaba tornalama çevrimleri		
7	İnce tornalama çevrimi		



T.C.

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

8	Ara sınav	
9	Delik delme çevrimi	
10	Kanal açma çevrimi	
11	Vida açma çevrimi	
12	İç yüzeylerin işlenmesi	
13	Örnek parça programlanması	
14	Örnek parça programlanması	
15	seri üretim uygulaması için programlama	

Dersin Adı	Makine Elemanları		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7201322	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Sökülemez bağlantı elemanları çeşitleri		
2	Kaynak bağlantıları ve hesapları		
3	Kaynak bağlantıları ve hesapları		
4	Lehimleme ve hesapları		
5	Yapıştırma ve hesapları		
6	Civata bağlantıları		
7	Vida, pim, perno bağlantıları		
8	ARA SINAV		
9	Perçin bağlantı elemanları		
10	Sökülebilen bağlantı elemanları çeşitleri		
11	Mil ve göbek bağlantıları		
12	Mil ve akslar		
13	Mil ve akslar		
14	Yatak elemanları		
15	Yatak elemanları		



ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

Dersin Adı	Makine Tasarımı		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7201323	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Çelik konstrüksiyon detay resmi		
2	Çelik konstrüksiyon montaj resmi		
3	Çelik konstrüksiyon montaj resmi		
4	Basit şematik resimlerden montaj resmi		
5	Konstrüksiyon açıklamalı montaj resimlerinden detay resmi		
6	Konstrüksiyon açıklamalı montaj resimlerinden detay resmi		
7	Karmaşık yapıli montaj resimlerinden detay resmi		
8	Ara sınav		
9	Taşıma mekanizması tasarımı		
10	Taşıma mekanizması tasarımı		
11	Taşıma mekanizması tasarımı		
12	Kaldırma mekanizması tasarımı		
13	Kaldırma mekanizması tasarımı		
14	Kaldırma mekanizması tasarımı		
15	Kaldırma mekanizması tasarımı		

Dersin Adı	Temel İmalat İşlemleri -III		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7201324	5 / 1	6
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	freze tezgahında dişli açma işlemlerifreze tezgahında dişli açma işlemleri		
2	freze tezgahında dişli açma işlemlerifreze tezgahında dişli açma işlemleri		
3	Taşlama işlemleri		
4	Taşlama işlemleriTaşlama işlemleri		
5	Kesici alet bileme tezgahı		
6	Hidrolik ve eksantrik pres tezgahlarının kullanımı		
7	Profil bükme aparatlarının kullanımı		
8	ARA SINAV		
9	Genel kaynak bilgisi		



T.C.

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)



10	Elektrik ark kaynağı	
11	Elektrik ark kaynağı	
12	Gaz altı ark kaynağı	
13	Gaz altı ark kaynağı	
14	Kesici takımlar ve kodlama sistemi	
15	Talaşlı imalat için iş planı hazırlama	

Dersin Adı	Bilgisayar Destekli Üretim- I		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7201325	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	1. Bilgisayar Destekli Tasarım (CAD), Bilgisayar Destekli Üretim (CAM) Kavramları 1.1. Bilgisayar destekli üretimin (CAM) safhaları 2. DNC Sisteminin Yapısı 2.1. DNC sisteminin avantajları		
2	Sketch kavramı, ölçülendirme, boss extrude, cut extrude komutları ve uygulamaları		
3	Sketch kavramı, ölçülendirme, boss revolve, cut revolve, loft, swept komutları ve uygulamaları		
4	Temel montaj komutları		
5	Kati modelden teknik resim oluşturma ve ölçülendirme		
6	Kati modelden kalıp ayırma dişi ve erkek çekirdeklerin oluşturulması		
7	Parçaların 2.5 eksen takımyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi / pocket		
8	ARA SINAV		
9	Parçaların 3 eksen takımyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi / kaba / yarı kaba		
10	Parçaların 3 eksen takımyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi / Finiş / Pencil cut /		
11	Parçaların 2.5-3 eksen takımyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi genel uygulamalar		
12	Parçaların 2.5-3 eksen takımyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi genel uygulamalar		
13	Parçaların 3 eksen takımyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi genel uygulamalar / Post processing		
14	Parçaların 3 eksen takımyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi genel uygulamalar ve Post Processing		
15	Parça işleme uygulaması		



T.C.

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

Dersin Adı	Temel İmalat İşlemleri –III (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7201326	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	freze tezgahında dişli açma işlemlerifreze tezgahında dişli açma işlemleri		
2	freze tezgahında dişli açma işlemlerifreze tezgahında dişli açma işlemleri		
3	Taşlama işlemleri		
4	Taşlama işlemleriTaşlama işlemleri		
5	Kesici alet bileme tezgahı		
6	Hidrolik ve eksantrik pres tezgahlarının kullanımı		
7	Profil bükme aparatlarının kullanımı		
8	ARA SINAV		
9	Genel kaynak bilgisi		
10	Elektrik ark kaynağı		
11	Elektrik ark kaynağı		
12	Gaz altı ark kaynağı		
13	Gaz altı ark kaynağı		
14	Kesici takımlar ve kodlama sistemi		
15	Talaşlı imalat için iş planı hazırlama		

Dersin Adı	Kaynak Teknolojisi (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7201327	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Kaynak, özellikleri ve çeşitleri		
2	Gaz ergitme kaynağı		
3	Gaz ergitme kaynağı		
4	Gaz ergitme kaynağı		
5	Elektrik ark kaynağı		
6	Elektrik ark kaynağı		
7	Elektrik ark kaynağı		
8	ARA SINAV		
9	MIG/MAG kaynağı		





T.C.

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)



10	MIG/MAG kaynağı	
11	MIG/MAG kaynağı	
12	MIG/MAG kaynağı	
13	TIG kaynağı	
14	TIG kaynağı	
15	TIG kaynağı	

Dersin Adı	Elektro-Mekanik Sistemler (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7201328	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Elektrik ve elektrik enerjisini elde etme yöntemleri		
2	Temel elektrik kavramları		
3	Akım tipleri ve kullanım yerleri		
4	Devre çeşitleri		
5	Elektrikte ölçme		
6	Butonlar, Sinyal Lambaları, Anahtarlar, Röleler		
7	Kontaktörler, Basınç Anahtarları, Selonoid Valfler, Termikler		
8	ara sınav		
9	Fotoseller, Termostatlar, Kondansatörler, Sigorta		
10	Kaçak Akım Koruma Röleleri, Transformatörler, Sınır Anahtarları		
11	11 Elektrik motorları		
12	Elektrik motorlarının devreye bağlanması ve dönüş yönünün değiştirilmesi		
13	Elektrik sistemlerinde arıza tespiti ve çözüm yöntemleri		
14	Elektrik kazaları ve alınacak tedbirler		
15	DÖNEM SONU SINAVI		



T.C.

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ

**ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)**

Dersin Adı	Termodinamik (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7201329	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Temel kavramlar, Termodinamiğin sıfıncı kanunu		
2	Isı ve iş dönüşümleri		
3	Saf maddenin termodinamik özellikleri		
4	Saf maddenin termodinamik özellikleri		
5	İdeal gaz denklemi ve İdeal gazların hal değişimleri		
6	Termodinamiğin 1. Kanunu		
7	Termodinamiğin 2. kanunu		
8	ARA SINAV		
9	Motor çevrimleri, çevrimlerin karşılaştırılması		
10	İçten yanmalı motorlarda iş, verim, güç		
11	Motor performans karakteristikleri		
12	Yakıtlar, fiziksel ve kimyasal özellikleri, yanmanın fiziksel analizi, kimyasal özellikleri, Buji ile ateşlemeli motorlarda yanma		
13	Sıkıştırma ile ateşlemeli motorlarda yanma yakıtların sınıflandırılması, hidrokarbonlar, alkoller ve türevleri, yanmanın sınıflandırılması, yanma denklemleri		
14	Yanma sonu ürünler ve analizleri, yakıt ve yanma ile ilgili tablolar, natif yakıtlar ve yanma		
15	Motorlarda yanmadan kaynaklan vuruş, yakıtların buharlaşması, vuruş mukavemeti		

Dersin Adı	Kesici Takımlar (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7201330	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	kesici takımlar özellikleri		
2	malzemesine göre kesici takımlar ve özellikleri		
3	malzemesine göre kesici takımlar ve özellikleri		
4	Toz metalurjisiyle üretilen takımlar ve üretim yöntemi		
5	Torna işlemlerinde kullanılan kesici takımlar		
6	Freze tezgahında kullanılan kesici takımlar		
7	Kesici takımların bilinmesi		
8	Ara sınav		



T.C.  
**SELÇUK ÜNİVERSİTESİ**  
**ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ**  
**MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)**

9	Kesici takımların ISOya göre kodlanması	
10	Kesici Takım tutucuları	
11	Kesici takım katalog incelemesi	
12	Malzemeye göre takım seçimi	
13	Kesici Takımlar ve İşleme parametreleri	
14	Genel tekrar	
15	genel tekrar	

Dersin Adı	Mesleki İngilizce (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7201331	3 / 1	4

HAFTA	DERS İÇERİĞİ	
1	Genel İngilizce bilgilerinin güncelleştirilerek tekrarı	
2	Genel İngilizce bilgilerinin güncelleştirilerek tekrarı	
3	Makine İmalatı Alanında Kullanılan Terim, Kelime ve Kavramlar	
4	Makine imalat atölyesinde kullanılan el aletleri	
5	Makine imalat atölyesinde kullanılan tezgahlar ve elemanları	
6	Sayısal Değer ve Miktarlar, Matematiksel Terimler ve Dört Temel İşlem	
7	Şekiller ve Renkler, Bir, iki ve Üç Boyutlu Şekiller, Düz ve Eğri Kenarlı Şekiller Açılar	
8	ARA SINAV	
9	Makine elemanlarının İngilizce karşılıkları	
10	Makine imalatında ve endüstriyel kalıpcılıkta kullanılan bilgisayar destekli tezgâhlar ve tezgâh elemanları	
11	Makine imalatında ve endüstriyel kalıpcılıkta kullanılan malzemeler ve ilgili teknik terimler	
12	CAD, CAM yazılımlarında kullanılan menülerin İngilizce karşılıkları	
13	Teknik resimde kullanılan araç - gereçler ve temel kavramlar	
14	Ölçülerin ifade edilmesi ve ölçü aletleri, Hidrolik ve pnömatik sistemlerde kullanılan temel kavramlar	
15	Toplam kalite yönetimi ile ilgili temel kavramlar	



T.C.  
**SELÇUK ÜNİVERSİTESİ**  
**ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ**  
**MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)**

Dersin Adı	İşletme Yönetimi (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
3	7201332	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Üretim/İşlemler Yönetimine Giriş		
2	Üretim/ İşlemler Yönetiminin Doğası ve Tarihsel Gelişimi		
3	Sistem Yaklaşımı ve Üretim Sistemleri		
4	Sistem Yaklaşımı ve Üretim Sistemleri		
5	Ürün Tasarımı ve Süreç Seçimi		
6	Kuruluş Yeri Seçimi ve Kullanılan Yöntemler		
7	İşyeri Düzeni Planlaması		
8	Ara Sınav		
9	Üretim Planlama ve Kontrolü		
10	İş analizleri		
11	Stok Yönetimi		
12	Görev Tasarımı ve Ergonomi		
13	Talep Tahminleri		
14	Proje Yönetimi		
15	Proje Yönetimi		

Dersin Adı	CNC Freze Teknolojisi		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7201421	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Bilgisayar Destekli Tasarım ve Üretim CAD-CAM		
2	CNC Frezere Kullanılan Takım Tutucular		
3	CNC freze tezgahına iş parçalarının bağlanması		
4	CNC freze tezgahının Kontrol Panelleri		
5	Programlama için NC kodları		
6	Doğrusal ve dairesel interpolasyon		
7	basit NC programlama uygulaması		
8	ARA SINAV		
9	Kesici takım kompozasyonu G40 G41 G42		



ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

10	Delik delme çevrimleri G82 G83	
11	kılavuz çekme çevrimi G84	
12	Delik genişletme döngüleri - G85/86/87/88	
13	Alt programlama	
14	örnek parçaların programlanması	
15	örnek parçaların programlanması	

Dersin Adı	Sistem Analizi ve Tasarımı		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7201422	2 / 2	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Fizibilite çalışması		
2	Fizibilite çalışması		
3	Fizibilite çalışması		
4	Fizibilite çalışması		
5	Fizibilite çalışması		
6	Projenin atelyede imalatının gerçekleştirilmesi		
7	Projenin atelyede imalatının gerçekleştirilmesi		
8	Ara Sınav		
9	Projenin atelyede imalatının gerçekleştirilmesi		
10	Projenin atelyede imalatının gerçekleştirilmesi		
11	Projenin atelyede imalatının gerçekleştirilmesi		
12	Projenin atelyede imalatının gerçekleştirilmesi		
13	Projenin atelyede imalatının gerçekleştirilmesi		
14	Projenin sunulması		
15	Projenin sunulması		



T.C.

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)

Dersin Adı	Kalite Güvence ve Standartlar		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7201423	2 / 0	2
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Kalite Güvence Kavramı		
2	Standart ve Standardizasyon		
3	Standartın üretim ve hizmet sektöründe önemi		
4	Yönetim kalitesi ve standartları		
5	Kalite yönetim sistemi modelleri		
6	Süreç yönetim sistemi		
7	Stratejik yönetim		
8	Ara Sınav		
9	Toplam Kalite Kontrol		
10	Toplam Kalite Kontrol		
11	Üretimde kalite kontrol		
12	Muayene ve örnekleme		
13	Kaynak yönetimi sistemi		
14	Kontrol Diyagramları ve İstatistiksel dağılımlar		
15	Kontrol Diyagramları ve İstatistiksel dağılımlar		

Dersin Adı	Bilgisayar Destekli Üretim -II		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7201424	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	2.1. Bilgisayar Destekli Tasarım (CAD), Bilgisayar Destekli Üretim (CAM) Kavramları 2.1.1. Bilgisayar destekli üretimin (CAM) safhaları 2.2. DNC Sisteminin Yapısı 2.2.1. DNC sisteminin avantajları		
2	Sketch kavramı, ölçülendirme, boss extrude, cut extrude komutları ve uygulamaları		
3	Sketch kavramı, ölçülendirme, boss revolve, cut revolve, loft, swept komutları ve uygulamaları		
4	Temel montaj komutları		
5	Kati modelden teknik resim oluşturma ve ölçülendirme		
6	6 Kati modelden kalıp ayırma dişi ve erkek çekirdeklerin oluşturulması		
7	Parçaların 2.5 eksen takımıyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi / pocket		
8	Ara sınav		



T.C.

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)



9	Parçaların 3 eksen takımıyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi / kaba / yarı kaba	
10	Parçaların 3 eksen takımıyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi / Finiş / Pencil cut /	
11	Parçaların 3 eksen takımıyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi genel uygulamalar	
12	Parçaların 3 eksen takımıyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi genel uygulamalar	
13	Parçaların 3 eksen takımıyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi genel uygulamalar / Post processing	
14	Parçaların 3 eksen takımıyolu oluşturma teknikleriyle işlenmesi genel uygulamalar ve Post Processing	
15	Parça işleme uygulaması	

Dersin Adı	2. Staj (30 İş Günü)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7201420	0 / 0	8
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Çalışma ortamının tanınması ve işleyişinin kavranması		
2	Üretim faaliyetlerinin izlenip uygulanması		
3	Üretim faaliyetlerinin izlenip uygulanması		
4	Üretim faaliyetlerinin izlenip uygulanması		
5	Üretim faaliyetlerinin izlenip uygulanması		
6	Üretim faaliyetlerinin izlenip uygulanması		

Dersin Adı	Hidrolik ve Pnömatik Sistemler (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7201425	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Hidroliğe Giriş		
2	Temel Prensipler		
3	Hidrolik Devre Elemanları ve Standart Semboller		
4	Hidrolik Devre Elemanları ve Standart Semboller		
5	Hidrolik Devre Tasarımı		
6	Hidrolik Devrede Arıza Arama ve Giderme		
7	Pnömatığe Giriş, Fiziksel Prensipler		
8	ara sınav		
9	pnömatik devre için hava hazırlanması		



T.C.

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)



10	Pnömatik Devre Elemanları	
11	Pnömatik Devre Tasarımı	
12	Elektropnömatik Devre Tasarımı	
13	Pnömatik Devrede Arıza Arama ve Giderme	
14	Ödev Sunumları	
15	Hidrolik ve pnömatik sistem tasarımı	

Dersin Adı	Kalıp Teknolojisi (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7201426	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Sac-metal kalıpcılığın giriş.		
2	Kalıp elemanlarının tanıtımı		
3	Kalıpcılıkta kullanılan tezgahlar ve özellikleri		
4	Kalıpcılıkta kullanılan pres çeşitleri ve özellikleri		
5	Bant Tasarımı, Fire miktarı ve adımın bulunması		
6	Dayama Yerlerinin Bulunması, Kesme Boşluğunun Hesaplanması, Kesme Kuvvetinin Hesaplanması		
7	Zımba Ölçülerinin Hesaplanması ve Özellikleri		
8	ARA SINAV		
9	Kalıp Boyutlarının Belirlenmesi		
10	Kalıp elemanlarının üretim teknikleri		
11	Kalıpcılıkta kullanılan malzemeler ve özellikleri		
12	Kalıpcılıkta kullanılan malzemeler ve özellikleri		
13	Isıl İşlem Bilgisi		
14	Kalıp tasarımında dikkat edilmesi gereken hususlar		
15	Kalıp Yapım Resimlerinde Bulunması Gereken Özellikler.		



**ÇİHANBEYLİ MESLEK Y  KSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ B  L  M  **  
**MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)**

Dersin Adı	Tersine M �hendislik (SEÇMELİ)		
D �nemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7201427	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	3B Optik �lçme için sistemin Kurulması		
2	Kalibrasyon yapılması		
3	Tarama yapılması		
4	Tarama yapılması		
5	Verilerin Optimize edilmesi		
6	Tersine M �hendislik		
7	Tersine M �hendislik		
8	ARA SINAV		
9	Kalite Kontrol Yapılması		
10	Kalite Kontrol Yapılması		
11	Yardımcı ekipmanların konumlandırılması		
12	çekim yapılması		
13	Fotografların sayısallaştırılması		
14	Noktaların export edilmesi		
15	Genel Tekrar		

Dersin Adı	Alışılmamış �retim Y �ntemleri (SEÇMELİ)		
D �nemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7201428	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	geleneksel imalat y �ntemleri		
2	elektro erezyon y �ntemi		
3	elektro erozyon tezgahının yapısı ve parça işleme		
4	tel erezyon y �ntemi		
5	tel erezyon tezgahı ve parça işleme		
6	su jeti y �ntemi		
7	su jeti sistem �zellikleri ve parçaların işlenmesi		
8	ara sınav		
9	ultrasonik işleme y �ntemi		



T.C.

SELÇUK ÜNİVERSİTESİ

ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ  
MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)



10	ultrasonik işleme sistemi ve parçaların işlenmesi	
11	toz enjeksiyon kalıplama yöntemi	
12	toz enjeksiyon kalıplama sistemi ve parça üretimi	
13	toz enjeksiyon sisteminde kullanılan toz- bağlayıcı türleri ve özellikleri	
14	üretim yöntemlerinin parçalar üzerinden analizi	
15	üretim yöntemlerinin karşılaştırılması	

Dersin Adı	Girişimcilik (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7201429	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Girişimciliğin tanımı, girişimci düşüncenin temelleri,		
2	girişimcilik süreçleri, girişimcinin işlevleri		
3	farklı ürün tasarlama becerisi ve beyin fırtınası		
4	Girişimcilikte yenilik, yenilikçiliğin ilkeleri, yenilik kültürü, yenilik türleri		
5	Girişimciliğin önündeki engeller, girişimcilikle ilgili yanlışlar, girişimcilik için gerekli koşullar		
6	İşletme gelişim aşamaları, finansal planlamanın önemi, girişimci kaynakları, sağlanan destekler		
7	İş planının kullanım amaçları, iş planının faydaları, iş planının hazırlanma ilkeleri, iş planının değerlendirilmesi		
8	Ara sınav		
9	İş planını dosya haline getirilmesi		
10	Gelişmiş ülkelerde girişimcilik, gelişmekte olan ülkelerde girişimcilik		
11	Girişimciliğin ekonomik gelişmelerdeki rolü		
12	Türkiyede girişimciliğin tarihsel süreç içinde değerlendirilmesi		
13	Türkiyede girişimcilik ve devlet teşvikleri ,		
14	Türkiyede girişimcilik ve devlet teşvikleri ,		
15	Türk girişimciliğinin genel profili Uluslar arası girişimcilik		



T.C.  
**SELÇUK ÜNİVERSİTESİ**  
**ÇİHANBEYLİ MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ**  
**MAKİNA PROGRAMINDA OKUTULAN DERSLER (2013-2014)**

Dersin Adı	Mekanizma Tekniği (SEÇMELİ)		
Dönemi	Dersin Kodu	Teorik Saat / Uygulama Saati	AKTS
4	7201430	3 / 1	4
HAFTA	DERS İÇERİĞİ		
1	Mekanizmalara ilişkin temel kavramlar		
2	Çeşitli mekanizma örnekleri		
3	Mekanizma serbestlik derecesi		
4	Uzay serbestlik derecesi		
5	Mafsal serbestlik derecesi		
6	Hareket analizi		
7	Mekanizma boyutlandırma kuralları		
8	ara sınav		
9	Dört çubuk mekanizması hareket analizi		
10	Krank biyel mekanizması hareket analizi		
11	Grashof teoremi		
12	Krank biyel mekanizmasında uzuvlar ve tam dönme şartı		
13	Krank biyel mekanizmasında uzuvlar ve tam dönme şartı		
14	Mekanizmalarda kritik bağlama açısı		
15	Mekanizmalarda kritik bağlama açısı		